

SBM-S 1000 SBM-S 1500

BEIDSEITIGES ENTGRATEN
UND KANTENVERRUNDEN
VON STAHL UND EDELSTAHL
IN EINEM ARBEITSGANG

DEBURRING AND EDGE
ROUNDING OF STEEL AND
STAINLESS STEEL ON BOTH
SIDES IN ONE SINGLE PASS



LISSMAC
METAL PROCESSING

SBM-S 1000 SBM-S 1500

BEIDSEITIGES ENTGRATEN
UND KANTENVERRUNDEN
VON STAHL UND EDELSTAHL
IN EINEM ARBEITSGANG

DEBURRING AND EDGE
ROUNDING OF STEEL AND
STAINLESS STEEL ON BOTH
SIDES IN ONE SINGLE PASS

- WERKSTÜCKE UNBEARBEITET –
WERKSTÜCKE BEARBEITET
- OPTIONAL ERHÄLTlich:
 - ABSAUGANLAGE
 - FÖRDERTECHNIK
 - ROBOTERTECHNIK, AUTOMATION
 - DIVERSE SCHLEIFMITTEL
- BEFORE PROCESSING –
AFTER PROCESSING
- OPTIONALLY AVAILABLE:
 - DUST COLLECTOR SYSTEMS
 - CONVEYOR SYSTEMS
 - ROBOTICS & AUTOMATION
 - ABRASIVE MEDIA





LISSMAC Anlagen für die Metallbearbeitung setzen Maßstäbe in der innovativen Blechverarbeitung. Einzigartig am Markt ist die hocheffektive beidseitige Bearbeitung von Innen- und Außenkonturen von Stahl, Edelstahl oder lasergeschnittenen Werkstücken in nur einem Arbeitsprozess. Gegenüber herkömmlichen Schleifmaschinen überzeugen die SBM durch effizientere Bearbeitungszeiten und einer Arbeitersparnis von bis zu 60 Prozent.

Die Vorteile – Schleifmaschine SBM-S

- Entgratung und Kantenverrundung von Blechen bis 20 mm Blechstärke
- Beidseitiges Bearbeiten der Werkstücke erspart kostenintensives Wenden bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
- Höchste Qualität bei der Weiterverarbeitung bzw. Veredelung von Blechen
- Gleichzeitiges Bearbeiten von Innen- und Außenkonturen
- Gleichmäßige Beanspruchung der Werkzeuge
- Kein spanabhebender Vorgang - Blechdicken bleiben erhalten
- Die Schutzfolie verbleibt auf den Blechen
- Wenig Werkzeugwechsel, da 7,5 m² Schleifmittel im Einsatz
- Trockene Bearbeitung – Staubabsaugung und Absolutfilter optional erhältlich
- Stufenlos regulierbare Vorschubgeschwindigkeit
- Einfache Handhabung und Wartung
- Kompakte, modulare Bauweise bei geringem Platzbedarf
- Kombinationslösung mit der SBM-B für Oxidschichtentfernung möglich
- Alle Lissmac Schleif und Entgratmaschinen können durch die innovative Förder- und Steuerungstechnik miteinander verkettet werden

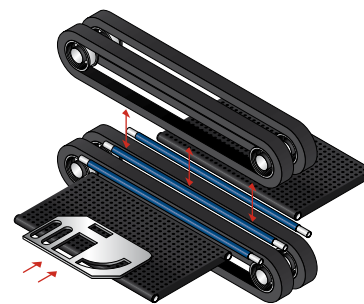
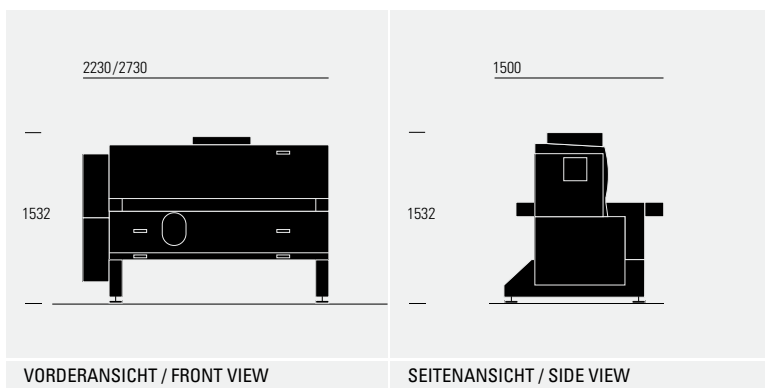
Lissmac innovative systems for metal processing set high standards for metal finishing. Their unique method of simultaneously deburring edges on inside and outside contours of steel, stainless steel, or laser cut parts on both sides in one single pass is highly efficient. Compared to conventional deburring machines Lissmac saves processing times of up to 60%.

Features and Benefits – Deburring machine SBM-S

- Deburring and edge rounding of sheet and plate up to 20 mm material thickness
- No need to turn sheets over and running them through the machine again
- Highest quality during subsequent processing or finishing
- Simultaneous processing of all inside and outside edges
- Even and slow wear of consumables
- No damage to the parent metal – tolerances remain intact
- Will even deburr sheet covered in protective film without damaging the film
- Belt surface equal to 7,5 sq m of abrasive material – few tool changes
- Dry operation – no water, sludge or complex drying process
- Infinitely variable feed speed
- Easy and safe operation with minimal maintenance
- Compact and modular construction – less space needed
- The operation of all Lissmac grinding, deburring, and edge rounding machines can be linked and sequenced together with innovative conveyor systems and combined single controls

TECHNISCHE DATEN	SBM-S 1000	SBM-S 1500	TECHNICAL DATA	SBM-S 1000	SBM-S 1500
Materialdurchführung	automatisch	automatisch	material feed	automatic	automatic
Durchlassbreite	1000 mm	1500 mm	width	1000 mm	1500 mm
Blechstärke max.	20 mm	20 mm	thickness max.	20 mm	20 mm
Antriebsleistung Schleifmittelmotor	4 x 3,0 kW	4 x 3,0 kW	main drive motor	4 x 3.0 kW	4 x 3.0 kW
Drehzahl	1400 U/min	1400 U/min	speed	1400 rpm	1400 rpm
Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	voltage	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Nennstrom Gesamt	28,5 A	28,5 A	total power main drive motor	28.5 A	28.5 A
Nennleistung Gesamt	12,6 kW	12,6 kW	total current consumption main motor	12.6 kW	12.6 kW
Schallleistungspegel	82 dB (A)	82 dB (A)	noise level	82 dB (A)	82 dB (A)
Schutzart	IP 54	IP 54	insulation class	IP 54	IP 54
Vorschub stufenlos	0-4 m/min	0-4 m/min	infinitely variable feed speed	0-4 m/min	0-4 m/min
Einstellung Blechdicke	Handkurbel mit Schneckengetriebe und Skala / stufenlos		adjustment of sheet thickness	fully variable – manual	
Einstellung Schleifmittel	Handkurbel mit Schneckengetriebe und Skala / stufenlos		adjustment of grinding medium	fully variable – manual	
Gewicht	1530 kg	1750 kg	weight	1530 kg	1750 kg
Abmessungen (B/T/H in mm)	2230/1500/1532	2730/1500/1532	dimensions (W/D/H mm)	2230/1500/1532	2730/1500/1532

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice



FUNKTIONSPRINZIP / FUNCTIONAL PRINCIPLE