

# SBM-D 1000 SBM-D 1500

BEIDSEITIGE ENTFERNUNG VON  
SCHLACKE VON PLASMA- UND AUTO-  
GENGESCHNITTENEN WERKSTÜCKEN  
IN EINEM ARBEITSGANG

SLAG REMOVAL OF PLASMA  
AND OXY FUEL CUT PARTS ON BOTH  
SIDES IN ONE SINGLE PASS



**LISSMAC**  
METAL PROCESSING

# SBM-D 1000 SBM-D 1500

BEIDSEITIGE ENTFERNUNG VON  
SCHLACKE VON PLASMA- UND AUTO-  
GENGESCHNITTENEN WERKSTÜCKEN  
IN EINEM ARBEITSGANG

SLAG REMOVAL OF PLASMA  
AND OXY FUEL CUT PARTS ON BOTH  
SIDES IN ONE SINGLE PASS

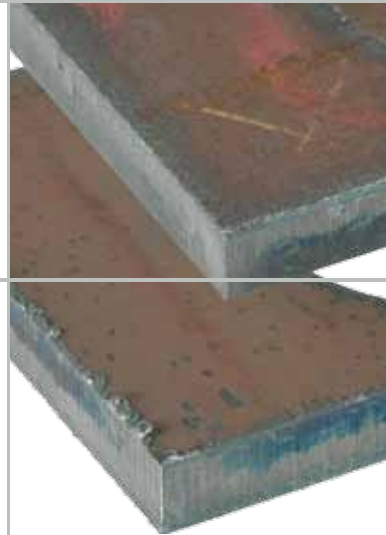
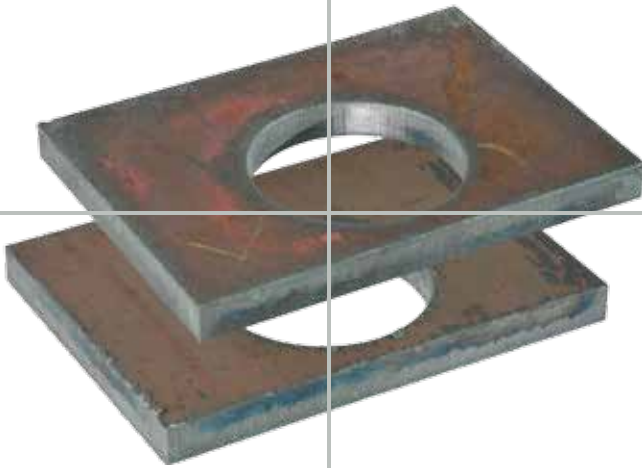
→ OPTIONAL ERHÄLTlich:

- FÖRDERTECHNIK
- HANDHABUNGSSYSTEME
- ROBOTERTECHNIK, AUTOMATION
- BEARBEITUNGSWERKZEUGE

→ OPTIONALLY AVAILABLE:

- CONVEYOR SYSTEMS
- MATERIAL HANDLING
- ROBOTICS & AUTOMATION
- PROCESSING TOOLS





LISSMAC Anlagen für die Metallbearbeitung setzen Maßstäbe in der innovativen Blechbearbeitung. Einzigartig am Markt ist die hocheffektive, beidseitige Entfernung von Schlacke von plasma- und autogengeschrittenen Werkstücken in nur einem Arbeitsprozess. Gegenüber herkömmlichen Schleifmaschinen überzeugen die SBM-D durch effizientere Bearbeitungszeiten und einer Arbeitersparnis von bis zu 60 Prozent.

#### Die Vorteile – Schlackentfernungsmaschine SBM-D

- Beidseitiges Abschlagen der Schlacke von plasma- und autogengeschrittenen Blechen bis 120mm
- Werkzeugkosteneinsparung durch mechanisches Abschlagen der Schlacke - zeitaufwendiges und teures Schleifen entfällt
- Beidseitige Bearbeitung der Werkstücke erspart kostenintensives Wenden der oft sehr schweren Werkstücke bzw. zweimaliges Bearbeiten der Teile
- Modulare Bauweise, kompaktes und platzsparendes Maschinendesign
- Anwenderfreundliche Anordnung der Bedienelemente
- Trockene Bearbeitung ohne Schleifschlämme und Trocknungsprozesse
- Quer zum Werkstück arbeitende Werkzeuge sorgen für optimale Werkzeugausnutzung
- Die Werkzeugaggregate sind einzeln einstellbar bzw. zu- und abschaltbar
- Innovatives Werkzeug- und Vorschubkonzept erlaubt optimale Anpassung an Verzugs- und Werkstückstoleranzen
- Alle Lissmac Schleif und Entgratmaschinen können durch die innovative Förder- und Steuerungstechnik miteinander verkettet werden

#### Vorteile gegenüber der händischen Bearbeitung

- Höchste Produktivität bei einheitlicher Bearbeitungsqualität
- Verbessertes Arbeitsumfeld ohne Funkenflug, Staub, Schmutz oder Lärm
- Optimale Ergonomie und Arbeitserleichterung durch den automatisierten Prozess

Lissmac innovative systems for metal processing set high standards for metal finishing. Their unique method of simultaneously removing slag on plasma and oxy-fuel cut sheets and plate on both sides in one single pass is highly efficient and saves processing times of up to 60% compared to conventional grinding machines. The systems have remarkably low tooling costs, are easy to operate, and provide superior economic price-benefits thus resulting in quick amortization.

#### Features and Benefits – Deslagging machine SBM-D

- Slag removal of plasma and oxy fuel cut parts on both sides – up to 120 mm thickness
- Savings of tool costs incurred by mechanical deslagging – no time-consuming and expensive grinding
- Processing both sides of the parts simultaneously in one single pass eliminates the need of turning the often heavy parts and processing them for a second time
- Modular design, compact and sturdy construction
- User-friendly location of the controls
- Dry operation – no water, sludge or complex drying process
- Optimum utilization of the abrasive media which moves perpendicular to the feed direction
- Each tool can be individually operated and adjusted
- Innovative tooling and material feed system allows for optimum handling of burrs and uneven surface of pieces
- The operation of all Lissmac deslagging, deburring, grinding, and edge rounding machines can be linked and sequenced together with innovative conveyor systems and combined single controls.

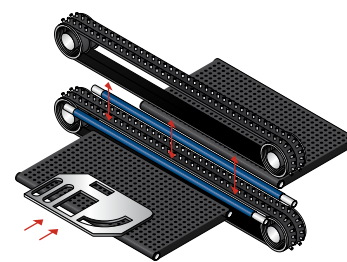
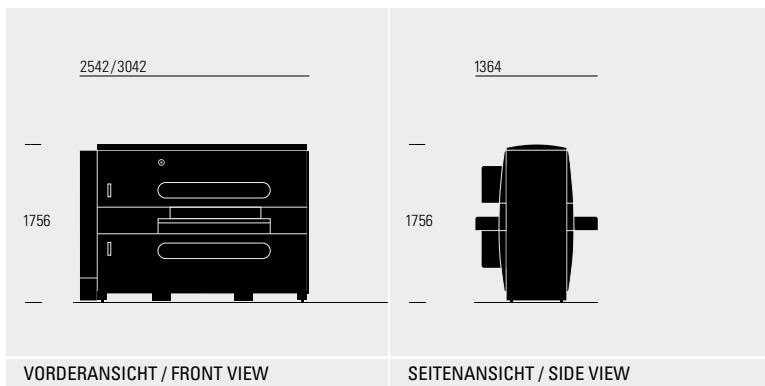
#### Advantages compared to manual processing

- Significantly higher productivity combined with superior and consistent part quality
- Improved and safer work environment for your employees – no flying sparks, dust, dirt or excessive noise due to automated process



TECHNISCHE DATEN	SBM-D 1000	SBM-D 1500	TECHNICAL DATA	SBM-D 1000	SBM-D 1000
Materialdurchführung	automatisch	automatisch	material feed	automatic	automatic
Durchlassbreite	1000 mm	1500 mm	working width	1000 mm	1500 mm
Blechdicke max.	120 mm	120 mm	material thickness max.	120 mm	120 mm
Antriebsleistung Motor	2 x 3,0 kW	2 x 4,0 kW	main drive motor	2 x 3.0 kW	2 x 4.0 kW
Drehzahl	276 U/min	276 U/min	speed	276 rpm	276 rpm
Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	voltage	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Nennstrom Gesamt	14,5 A	18,5 A	total power main drive motors	14.5 A	18.5 A
Nennleistung Gesamt	6,4 kW	8,5 kW	total current consumption of main motor	6.4 kW	8.5 kW
Schutzart	IP 54	IP 54	insulation class	IP 54	IP 54
Vorschub stufenlos	0-4 m/min	0-4 m/min	infinitely variable feed speed	0-4 m/min	0-4 m/min
Einstellung Blechdicke	elektrisch	elektrisch	adjustment of material thickness	electric	electric
Einstellung Werkzeug	elektrisch	elektrisch	adjustment of tool	electric	electric
Gewicht	1800 kg	2100 kg	total weight	1800 kg	2100 kg
Abmessung (B/T/H in mm)	2542/1364/1756	3042/1364/1756	dimensions (W/D/H mm)	2542/1364/1756	3042/1364/1756

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice



FUNKTIONSPRINZIP / FUNCTIONAL PRINCIPLE